

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ – СССx

Исключительно важным параметром в холодильной системе является корректная циркуляция хладагента в системе. Срок службы компрессора напрямую зависит от способности системы свести к минимуму вероятность смешивания масла и охлаждающей жидкости внутри системы. При низких температурах оба компонента смешиваются и начинают перемещаться по системе. Если процент хладагента растворённого в масле высок, то вязкость масла снижается. Методом, наиболее часто используемым для предотвращения такого растворения хладагента в смазке, является подогрев масла в компрессоре при помощи нагревательного элемента соответствующей мощности. Температура масла поддерживается постоянно на уровне примерно 30...35°C, что выше, чем в цепи охлаждения, таким образом, хладагент вытесняется в область испарителя и/или конденсатора. Рекомендуется осуществлять включение нагревательного элемента заблаговременно до пуска компрессора, чтобы дать возможность маслу достичь соответствующей температуры (обычно за 8...10 часов). Несмотря на сравнительную дешевизну и лёгкость в применении, нагреватель СССx играет существенную роль в правильном функционировании и длительности срока службы герметичных компрессоров.

ОПИСАНИЕ СТРУКТУРЫ



- 1 – Стальной хомут, регулируемый по длине, для надёжного крепления на компрессоре.
- 2 – Греющий провод в металлической оплётке в качестве внешней защиты
- 3 – Уплотнительный и изолирующий термоусадочный наконечник
- 4 – Кабель электропитания длиной 1 метр.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Входное напряжение 220 вольт (другие варианты - по запросу).
- Стандартные мощность и размеры указаны в таблице (другие варианты - по запросу).

Стандартные модели	СССx 0001	СССx 0002	СССx 0003	СССx 0004	СССx 0005	СССx 0006	СССx 0007
Мощность, ватт	35	40	45	55	65	75	130
Мин. диаметр, мм	110	130	150	170	210	230	320
Макс. диаметр, мм	180	185	290	295	330	380	380

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Дизайн, производство и тестирование в соответствии с гармонизированным стандартом EN 60335.
Соответствие директиве 2006/95 ЕЕС.
СЕ соответствие декларации по всем наименованиям.

ОСНОВНЫЕ ИСПЫТАНИЯ И УПАКОВКА

Все нагревательные элементы **Calorflex** тестированы поштучно перед доставкой заказчику и поставляются в специальной упаковке, гарантирующей целостность и сохранность материалов во время обработки, транспортировки и хранения.